



Gesamthöhe über Boden: 18,0m
 Mast wird in zwei Teilen ausgeliefert
 Zusammenbau und Montage erfolgt bauseits!

Steckstoß
 (Oberteil wird über Unterteil gesteckt)

Masttüre eingelegt mit Innenerdungsanschluss
 Höhe: 600mm
 Breite: 155mm

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a=4mm			Vorwärmtemperatur: t> 30mm →100°-150°			Schweißparameter gemäß WPS						
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen			Schweißnähte: Schweißnahtbewertungsgruppe: ÖNORM EN ISO 5817 'C' Schweißzusatzwerkstoffe: ÖNORM EN ISO 14341 Schweißnahtzeichen: ÖNORM EN ISO 2553 Schweißnahtvorbereitung: ÖNORM EN ISO 9892 Schweißverfahren: ÖNORM EN ISO 4063			Produktnorm EN 1090-2						
Korrosionsschutzsystem: feuerverzinkt nach ÖNORM EN ISO 1461						<table border="1"> <tr> <td>EXC 1</td> <td>EXC 2</td> <td>x</td> <td>EXC 3</td> </tr> </table>			EXC 1	EXC 2	x	EXC 3
EXC 1	EXC 2	x				EXC 3						
Bemessungen sind in Millimeter			Maßstab: 1:25			Gewicht: 426.851 kg						
Entgraten und scharfe Kanten brechen			(Zul. Abweichung) Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-c EN ISO13920-BG			(Oberfläche) feuerverzinkt ÖNORM EN ISO 1461						
			Datum			Name						
			Erst. 02-Nov-22			Technik						
			Bearb. 02-Nov-22			Technik						
			Gepr. 02-Nov-22			Meissner						
			Werkstoff:			Zeichnungs-Nr.:						
			S235JR__AR			GMKE-180-108-E101K						
Rev			Bezeichnung			Datum						
			Bearb.			EDV: GMKE-180-108-E101K						

FONATSCH

Mast konisch LPH 18,0m
 Type: K180-108

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten