



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-Bg EN 40		OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte $\alpha = 3\text{mm}$	
						FONATSCH	
GEZEICHNET: Technik		SIGNATUR:		DATUM: 01.01.2022		BENENNUNG: Mastaufsatz Type AS2-60-89	
GEPROFT:		GENEHMIGT: Meissner		DATUM: 01.01.2022			
ÄNDERUNGEN: Neuanlage		Version 1		DATUM: 01.01.2022			
				WERKSTOFF: S235 JRH		ZEICHNUNGSNR. WALZ-060-089-0001K	
				GEWICHT: 5,5 kg		MASSSTAB: 1:25	
						BLATT 1 VON 1	
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten.							