



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40		OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte $\alpha = 3\text{mm}$	
						FONATSCH	
GEZEICHNET Technik		SIGNATUR		DATUM 01.01.2022		BENENNUNG Mastaufsatz Type AS2-76-10E 180°	
GEPRÜFT		GENEHMIGT Meissner		DATUM 01.01.2022		ZEICHNUNGSNR. WALZ-076-10E-0001K	
ÄNDERUNGEN Neuanlage		Version 1		DATUM 01.01.2022		A4	
				WERKSTOFF: S235 JRH		MASSSTAB: 1:25	
				GEWICHT: 10,6 kg		BLATT 1 VON 1	
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten.							